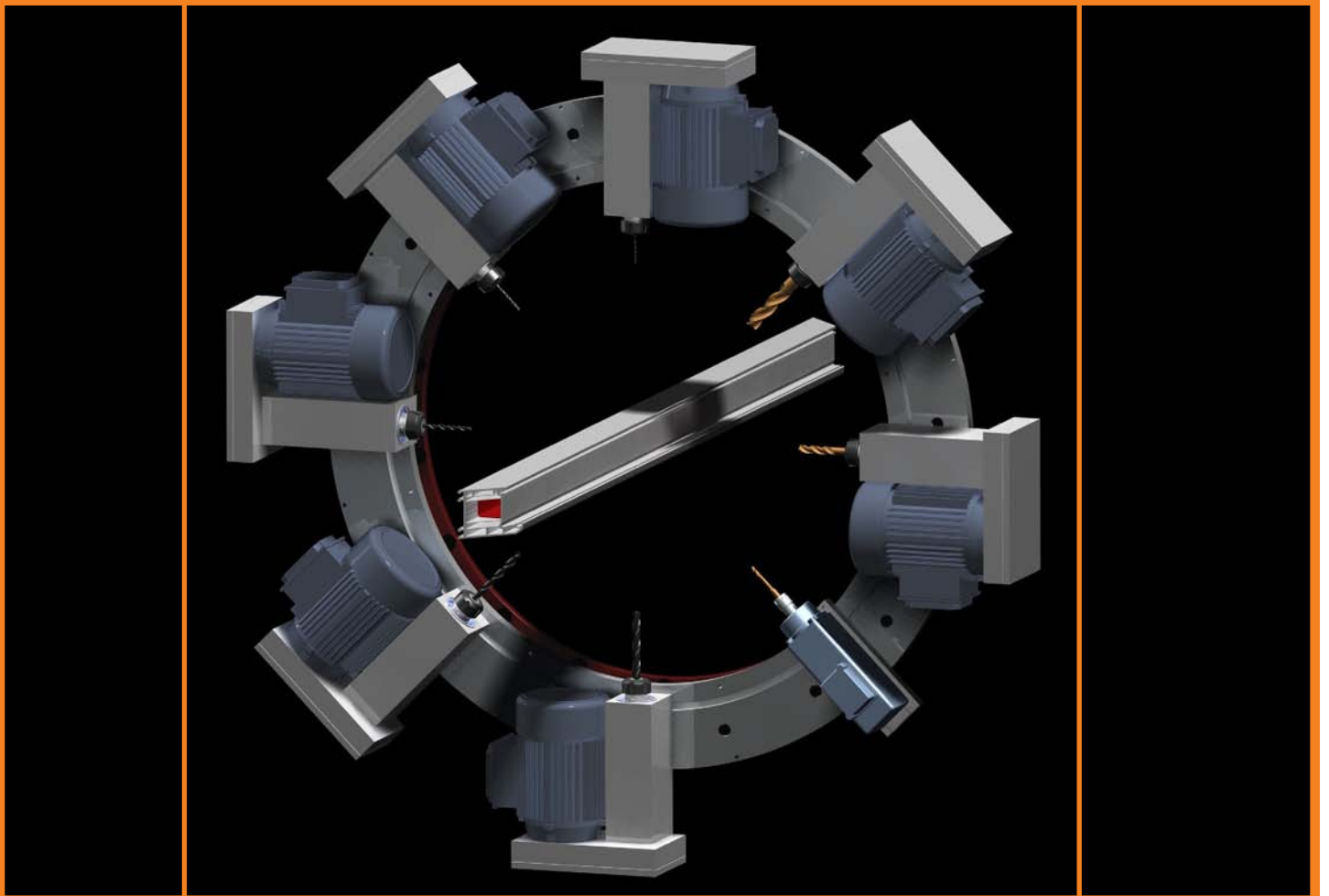


Hemos realizado nuevas soluciones tecnológicas en la mecanización de perfiles con el centro de mecanización de perfiles PBZ.



Aumentamos la productividad en la fabricación de ventanas y puertas de forma perceptible.

Para la mecanización completa de todos los tipos de perfiles en la fabricación de ventanas y puertas en un solo paso hemos montado todos los grupos de mecanización en una corona de giro que se puede posicionar de 0° a 360°. Esta solución constructiva hace posible que todos los pasos de mecanización se realicen controlados por CNC en un solo paso de trabajo y con la más alta precisión, porque todos los grupos se controlan a través de convertidores de frecuencia digitales. Ya no es necesario emplear plantillas de taladrado ni soportes de posicionamiento. En el centro de mecanización de diseño



modular la disposición de todos los componentes importantes como el control, la guía del operador a través del monitor, el escáner así como los amortiguadores de alimentación y de evacuación está bien pensada. La construcción del centro de mecanización de perfiles PBZ tiene acceso por todos los lados y garantiza un cambio rápido de las herramientas así como un mantenimiento y revisión técnica fáciles.

Los pasos de mecanización se pueden programar libremente a través de un software sofisticado y por eso existe una variedad ilimitada de mecanización. Por supuesto el PBZ se puede integrar fácilmente en las redes existentes. Nuestros técnicos de aplicación programan a petición de los clientes las mecanizaciones individuales de perfiles, nuevos perfiles o sistemas de perfiles completos y transmiten estos programas a través del software de telemantenimiento al control de la máquina.

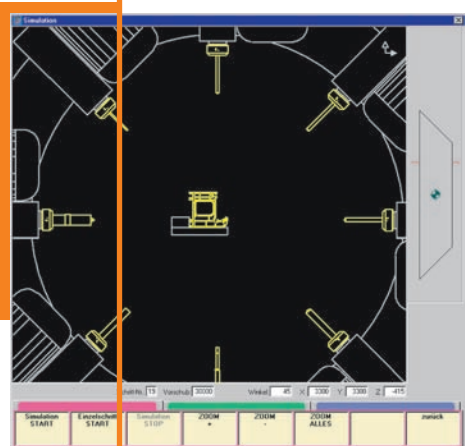
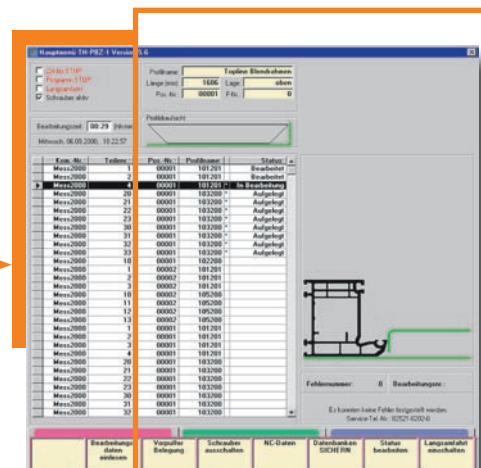
No hacemos experimentos cuando el cliente confía en los resultados.



Las multifacéticas posibilidades de mecanización de perfiles así como el tratamiento de todas las longitudes de perfiles usuales facilitan una producción eficiente en las empresas de fabricación de ventanas y puertas de cualquier tamaño. No importa si se trabaja conforme a un programa, si se cumplen distintas necesidades, si se trata un perfil, un pedido, una comisión o una pieza individual. Gracias a la posición de la pinza libremente programable es posible mecanizar cada sección transversal del perfil sin perder tiempo en un reequipamiento.



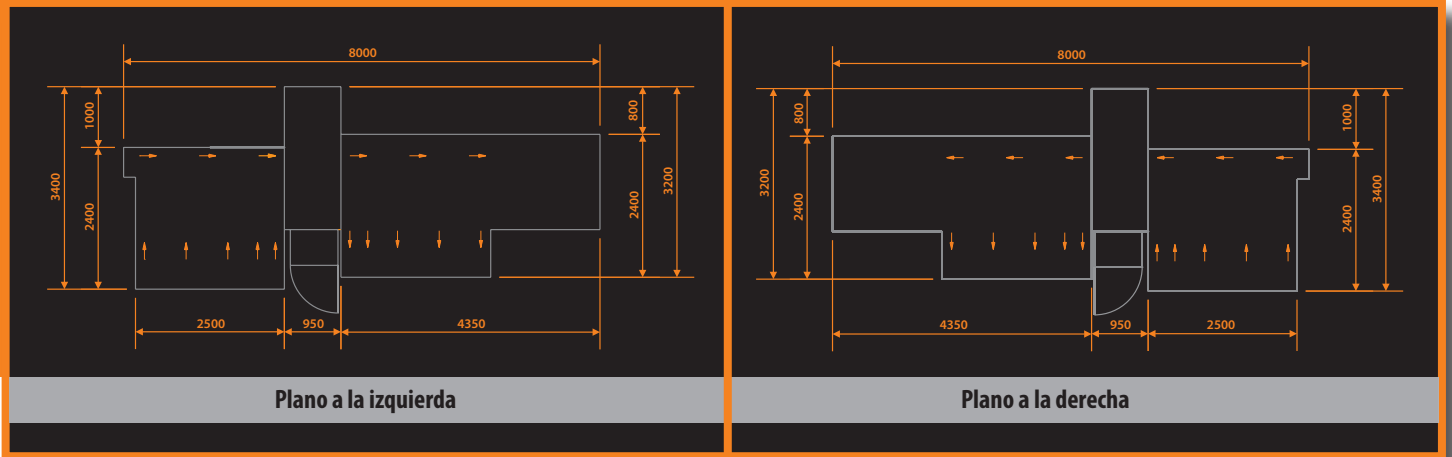
Los únicos trabajos necesarios son la colocación y la extracción así como la selección de los datos del perfil a través de un escáner. El transporte de los perfiles se efectúa automáticamente a través de un depósito de alimentación y amortiguadores de evacuación. La identificación del perfil garantiza la ejecución exacta de los pasos de mecanización determinados. La velocidad de los pasos de mecanización se puede ajustar individualmente.



La máquina se opera a través de la visualización de texto claro. Los datos existentes en un programa de construcción de ventanas se leen para cada tarea. Los datos relacionados con las barras se visualizan y se identifican a través de un escáner integrado. Los esquemas de agujeros necesarios para cada herraje se administran como subprograma en el control de la máquina. Su reprogramación es fácil. La simulación óptica en la pantalla hace posible la comprobación exacta de las modificaciones del programa realizadas y excluye errores de operación manual.

Si a pesar de toda la precisión y fiabilidad se produce un error, el diagnóstico se realiza a través de una visualización y una representación gráfica de los detalles. Gracias a la representación visual el operador sabe de inmediato donde hay que eliminar el error. El diagnóstico de errores y el mantenimiento también se pueden realizar en línea a través del software de telemantenimiento integrado. Aprovechamos todos los medios de comunicación modernos, como en este caso la teletransmisión de datos, para siempre estar a disposición de nuestros clientes cuando necesiten nuestra ayuda.

No hace falta construir una nueva nave para poder aprovechar todas las ventajas.



Resumen de las ventajas técnicas:

- Todos los grupos de mecanización se pueden programar continuamente
- Posicionamiento a través de servoejes controlados por CNC
- No se requieren adiciones de perfil
- Se requiere poco espacio
- Control a través de un ordenador industrial sin disco duro (Windows XP)
- Monitor sensible al tacto de 15"
- Diagnóstico gráfico de errores
- Menús de mantenimiento
- Conexión en línea
- En cada momento se pueden reequipar perfiles singulares o sistemas de perfiles

Mecanizaciones de perfiles de ventana:

- Empalme de los refuerzos de aluminio/acero con alimentación automática de tornillos
- Fresados/agujeros de desagüe*
- Fresados/agujeros de ventilación*
- Fresados/agujeros de ventilación forzada*
- Agujeros para espigas**
- Agujeros para impostas en el marco fijo**
- Agujeros transversales para impostas
- Agujeros para el cerradero en el marco fijo/la imposta**
- Agujeros para bisagras angulares en el ala
- Agujeros para soporte angular en el marco fijo/la imposta**
- Agujeros para soporte de compás en el marco fijo/la imposta**
- Agujeros para el asa**
- Agujeros de niple para las regletas guía de persianas**
- Agujeros para el vierteaguas

Mecanización de perfiles de puertas:

- Fresado para el cerradero
- Agujeros para el asa**
- Agujeros/fresados para el cilindro de cierre*
- Fresados de bolsillos en el marco fijo/la imposta*
- Agujeros para pernios en el ala/marco fijo/la columna fija**
- Agujeros para el lazo portante en el marco fijo/la imposta**
- Fresados para la ranura del buzón de correo*
- Agujeros/fresados para el abridor eléctrico
- Agujeros para el vierteaguas**
- Fresados de abertura de ranura de junta con junta introducida
- Mecanizaciones especiales

* = Plástico

** = Refuerzo de aluminio/acero

Nos reservamos el derecho a modificaciones técnicas.

THORWESTEN
Técnica que convence.

Thorwesten Maschinenbau GmbH

Daimlerring 45 • D-59269 Beckum

Tel.: +49(0)25 21/82 02-0 • Fax: +49(0)25 21/82 02-22

www.thorwesten.net • E-Mail: info@thorwesten.net